



Umidax® Prime

Productklasse

L-MDF-H

Normreferentie

EN 622-5

Producent

SPANO

Solution



INTERIORDECORATION
Wood Based Solutions



MOISTURE RESISTANT
Wood Based Solutions

In samenwerking met



Scope

Vochtwerende hoge kwaliteits-MDF aan **twee zijden gegrond**, met een **witte en effen UV-primerlaklaag**, geschikt voor een **uitstekende en zuinige schilderafwerking**. Umidax® Prime kan **direct met lakverf** (zowel op solvent- als op waterbasis) of latexverf (met geschikte primer) in de gewenste eindkleur afgewerkt worden.

Beschrijving

Industrieel voorgelakte vochtwerende MDF met uitstekend freesbare kern, tweezijdig voorzien van een witte en effen UV-primerlaklaag met aangenaam 'touch'-gevoel. Deze UV-primerlaklaag heeft een zeer hoog vaste stofgehalte, waardoor deze niet schadelijk is voor het milieu. De UV-lak wordt uitgehard onder invloed van ultraviolet licht en zorgt zo voor een schokbestendig en slijtvast oppervlak. Deze laktechniek is milieuvriendelijk, aangezien er geen oplosmiddelen vrij komen. Deze industrieel gelakte vochtwerende MDF is schilderklar en kan zonder voorbehandeling, nl. primer (= grondverf), afgewerkt worden.

De tweezijdig industrieel aangebrachte witte UV-grondlaklaag **biedt u volgende voordelen:**

- extra primer (= grondlaag) overbodig
- beter eindresultaat dan zelf de primerlaag aanbrengen
- minimalisering van drogingsfouten
- geen opzwellende MDF vezels, waardoor tussenschuren niet noodzakelijk
- uitstekende hechting, ook met watergedragen lakverf
- juiste kleurweergave van de verf en dus een perfect gekleurd eindresultaat

- kostenbesparend: minder verfverbruik door een lagere absorptie
- tijds winst: minder schilderwerk
- afwerking t.h.v. naden en schroeven met fijnplamuur en tussenschuren: zeer gemakkelijk

De speciale UV-primerlaklaag heeft een perfecte hechtingskracht voor lakverven (en primers), zowel in droge als vochtige omgeving. De UV-primerlaklaag is zo ontwikkeld dat de aan te brengen verf licht in de primerlaag dringt, waardoor uitstekende hechting gegarandeerd wordt. Het is mogelijk de plaat met een minimum aan voorbehandeling van ontvetten en schuren te schilderen. De mate van voorbehandeling is afhankelijk van de kwaliteit en samenstelling van de gebruikte verven, maar in de meeste gevallen zoals bij de water- als solventgedragen verven, is er geen extra primer meer nodig en kan de verf direct aangebracht worden.

Umidax[®] Prime heeft een lage formaldehyde-emissie (E1 klasse) en kan in alle interieurtoepassingen gebruikt worden. De plaat kan worden toegepast bij interieur- en meubeltoepassingen en door de doe-het-zelver.

Gebruik van het product: verwerkingsrichtlijnen

Algemene voorbereiding schilderwerken

De MDF-platen worden het best geklimatiseerd vooraleer de lakafwerking plaatsvindt. Het aflakken gebeurt het best in ongeveer dezelfde klimaatomstandigheden als deze waar de MDF-platen effectief in hun eindtoepassing zullen terecht komen. Zo worden barsten en spanningen in het afgelakte oppervlak voorkomen, die mogelijks bij sterke temperatuur- of vochtschommelingen kunnen optreden.

Eventuele beschadigingen, of bvb. ter hoogte van zichtbare schroeven in het oppervlak, worden hersteld met materialen verenigbaar met het daaropvolgend verfsysteem, bvb. polysterplamuur. Vervolgens dient het oppervlak lichtjes geschuurd te worden met schuurpapier (korrel P180-P220). Hierbij dient het schuurstof ook steeds netjes verwijderd te worden.

Voorbehandeling van panelen

Voorbehandeling van de Umidax[®] Prime kan bij bepaalde verftypes voordelen voor een optimale hechting opleveren. Hierbij wordt het paneel ontvet met bvb. ammoniakoplossing of een klassiek detergent, waarna het paneel met schuurpapier van relatief fijne korrel (P180 tot P320) wordt opgeschuurd. Een grondige nareiniging en droging van het paneel is vervolgens noodzakelijk. Het is aangewezen het paneel tijdens verwerking of plaatsing niet te bevuilden.

Umidax[®] Prime is geschikt om met:

- solventgedragen lakken (bvb. Boss Satin Vos)
- watergedragen lakken (bvb. Boss Hydromat, Boss Hydrosilk)
- primer en latexverf (bvb. Boss Omniprim plus, afgewerkt met Boss Optimat)

af te werken. Dit betekent dat het paneel rechtstreeks kan geschilderd worden en dat zowel naar afwerkingskwaliteit als naar hechting een perfect gelakt eindresultaat bekomen wordt.

Lakafwerking van panelen

De afwerking van de Umidax[®] Prime kan naargelang de gekozen verf gebeuren met borstel, rol of spuitpistool. Hierbij moeten de elementaire regels van verfafwerking gerespecteerd worden om aflijning van overlappende verfstroken, druppelvorming, etc. te vermijden. Bovendien moeten ook steeds de verwerkingsvoorschriften van het gekozen laksysteem gevolgd worden. De kwaliteit van de Umidax[®] Prime met zijn twee wit gegronde lakoppervlakken vermijdt droogfouten en verzekert een goede en strakke uitvloeit van de lakverf. Voor een goed dekkend eindresultaat worden minstens twee eindlaklagen aangeraden, waarbij telkens licht wordt tussengeschuurd (bij voorkeur schuurkorrel > P200). Hoe fijner de schuurkorrel bij het tussenschuren, hoe strakker het eindresultaat. Verschillende glansgraden van de lakverf zoals mat, zijdeglans en hoogglans zijn mogelijk.

• Afwerking met lakverf

Umidax[®] Prime is met zijn tweezijdig wit gegronde lakoppervlakken de ideale lakplaat voor lakverf. Het MDF paneel kan in principe rechtstreeks, en zonder extra primer (= grondverf), met solventgedragen lakken

afgewerkt worden. De Europese richtlijn Verfproducten zal echter het gebruik van klassieke alkydlakken vanaf 2007 sterk reduceren, waardoor verfproducenten steeds meer overschakelen naar watergedragen acrylaatlakken. Ook met watergedragen lakverf mag er direct, zonder nog eens een extra primer te gebruiken, op de Umidax[®] Prime geschilderd worden, waarbij een uitstekende hechting verzekerd wordt. Het schilderen van de panelen gebeurt het best bij temperaturen tussen 12 en 20°C en bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. Te koude of te warme omstandigheden zullen de droogtijden te veel beïnvloeden, waardoor het uitvloeien van de verf niet naar wens verloopt. Een te hoge luchtvochtigheid verhindert de verdamping van het water in de verf, waardoor de verf te traag droogt. Een hogere laagdikte is noodzakelijk bij de afwerking met watergedragen lakverf, t.o.v. de afwerking met solventlakken. Voor de lakafwerking met watergedragen lakken zijn speciale rollen en borstels in de handel te verkrijgen. De droogtijd van solventgedragen lak is meestal wat langer als deze van watergedragen lak.

Naast de goede hechting van de lak op het paneel is ook de krasvastheid van de gebruikte lak belangrijk voor de eindkwaliteit van het gelakte oppervlak. De krasvastheid van de lak is bepalend bij de keuze van de lakverf, vooral bij watergedragen lakken. Zware belasting van de aangebrachte lakverf (zoals het krassen met een vingernagel) wordt bij gebruik van watergedragen lakverf pas mogelijk na minimum 1 week droging. Lak is na 24 uur nooit volledig uitgehard, maar wel voldoende hard om een tweede verflaag aan te brengen. Een afgewerkt laksysteem zal in de meeste gevallen ruim een week nodig hebben om volledig uitgehard te zijn (zowel solvent- als watergedragen lakverfsystemen).

• Afwerking met latexverf

Bij afwerking met latexverven wordt het gebruik van een vochtbestendige primer geadviseerd, aangezien latexverf het meest kritisch is op het vlak van hechting. Een universele primer voor anorganische ondergronden is hiervoor ideaal en bezit een goede rolstructuur. Deze primer is een garantie voor een goede hechting en vormt een uitstekende grondkleur voor bijzondere kleurafwerkingen. In sommige gevallen is deze primer niet nodig, maar het wordt voor de zekerheid wel geadviseerd.

Kantafwerking

Umidax[®] Prime bestaat uit 100 % naaldhout, afkomstig uit duurzaam beheerde bossen. De randen van de MDF zijn van een lagere densiteit dan de oppervlakte en zullen dus gemakkelijker verf opnemen. Bij afwerking van de randen is het noodzakelijk grondig te schuren en de randen (indien nodig meermaals) met een geschikte vullende primer te voorzien. Na het aanbrengen van vullende verflagen op de randen kunnen de vezels onder invloed van vocht opzwellen waardoor tussenschuren noodzakelijk wordt. In de handel zijn diverse vullende primerlakken of polysterplamuur voor kopse kanten van houten plaatmateriaal verkrijgbaar. Meestal worden dergelijke producten met een spatel, borstel of rol aangebracht.

Algemene voorschriften

De plaat kan in serviceklasse 2 toegepast worden (beperkingen in temperatuur en omringende luchtvochtigheid) en kan gebruikt worden in de biologische risicoklassen 1 en 2 van EN 335-3. De platen moeten tijdens en zeker na de installatie zo goed mogelijk beschermd worden tegen elk direct contact met water. Stapeling moet vlak gebeuren, op een palet of met een voldoende aantal dwarsbalken. Platen worden niet rechtop gestockeerd, tenzij grondcontact kan vermeden worden. Onder invloed van veranderende vochtomstandigheden zal de plaat uitzetten of krimpen, zij het in mindere mate dan de MDF Standard. Hierdoor moet steeds uitzettingsruimte voorzien worden. Gebruik geschikte werktuigen om te zagen, frezen en boren. Umidax[®] Prime kan gebruikt worden voor wanden en interieurinrichting. In serviceklasse 2 moet corrosiebestendig beslag gebruikt worden zoals bvb. gegalvaniseerd staal. Nagels of schroeven moeten minimum 8 mm van de zijkant van de plaat verwijderd blijven.

Afmetingen en stockprogramma

Dikte: 18 mm. Breedte: 1220 mm en lengte: 2440 mm of 3050 mm. Kleinere afmetingen, of andere diktes zijn mogelijk op aanvraag. Contacteer hiervoor onze agent of mail naar sales@spanogroup.be.

Stockprogramma

Afmetingen Umidax [®] Prime	Aantallen per pak
Dikte	18

122x244 ZZ	40
122x305 ZZ	40

Technische specificaties

Algemene kenmerken + Norm	Eenheid	Gemiddelde waarden
Dikte EN 324-1	mm	18
Densiteit EN 323	Kg/m ³	610
Vochtgehalte EN 322	%	6-10
Technische kenmerken + Norm		5/95 Percentielwaarden
Zwelling/24u EN 317	%	13
Treksterkte EN 319	N/mm ²	0,45
Buigsterkte EN 310	N/mm ²	18
Elasticiteitsmodulus EN 310	N/mm ²	1600

Algemene specificaties

Eigenschap	Norm	Eenheid	Vezelplaten - Specificaties Deel 1: Algemene vereisten	
			Nominale dikteklassen (mm)	
			≤ 19	>19
Toleranties op nominale afmetingen:				
Dikte	EN 324-1	mm	± 0,2	± 0,3
Lengte en breedte	EN 324-1	mm/m	± 2,0 mm/m, max. ± 5,0 mm	
Haaksheid	EN 324-2	mm/m	≤ 2,0 mm/m	
Rechtheid lengte en breedte	EN 324-2	mm/m	≤ 1,5 mm/m	
Tolerantie op densiteit binnen een plaat	EN 323	%	± 7,0	
Formaldehyde Perforator Class E1	EN 120	mg/100g	≤ 8	



woensdag 18 augustus 2010

Dit document bevat mogelijk niet de meest recente informatie.
Raadpleeg www.spanogroup.be voor de laatste updates.



© 2005 SpanoGroup - all rights reserved

website by IndieGroup